

ООО «Завод строительного оборудования»

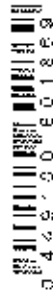


**МОЛОТКИ ОТБОЙНЫЕ  
ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ  
(БЕТОНОЛОМЫ)  
Б-1, Б-2, Б-3**

**ПАСПОРТ  
21000000999 ПС**

**Г. Углич**

Молоток пневматический отбойный Б-3



449190601869

Адрес производителя:

152613, Ярославская обл., г. Углич, Рыбинское шоссе, д. 20А, корп. 2

ООО «Завод строительного оборудования»

WWW.ZSO-UGLICH.RU

E-mail: zso-uglich@yandex.ru

Тел. (48532) 500-11.

## 15. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

15.1. Гарантийный срок устанавливается 6 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 300 часов работы, или 12 месяцев с даты изготовления. В пределах гарантийного срока изготовитель обязуется безвозмездно устранить все неисправности при условии соблюдения потребителем правил транспортирования, хранения и эксплуатации, содержащихся в настоящем паспорте-и гарантийном талоне.

15.2. Средний ресурс до первого текущего ремонта не менее 50 часов.

15.3. В соответствии с пунктом 4.2.5 ГОСТа 2.601-95 «Гарантийный талон на изделие» является самостоятельным приложением к настоящему паспорту и оформляется торгующей организацией.

15.4. При отсутствии возможности и правильно заполненного Технического паспорта и правильно оформленного гарантийного талона на момент сдачи товара в гарантийный ремонт, может быть произведен только платный ремонт.

## СОДЕРЖАНИЕ

1. ВВЕДЕНИЕ	4
2. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ	4
3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ	4
4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	5
5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	5
6. СОСТАВ БЕТОНОЛОМОА	6
7. ПОДГОТОВКА И ПОРЯДОК РАБОТЫ	7
8. СВЕДЕНИЯ О ПРИЁМКИ И ПЕРЕДАЧИ	7
9. СВЕДЕНИЯ О ЗАКРЕПЛЕНИИ	7
10. УЧЁТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ	8
11. УЧЁТ РАБОТЫ БЕТОНОЛОМА	8
12. СОХРАННОСТЬ БЕТОНОЛОМА	8
13. ПРИЁМКА, КОНСЕРВАЦИЯ И УПАКОВКА	9
14. УТИЛИЗАЦИЯ	9
15. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	10

## 1. ВВЕДЕНИЕ

1.1. Технический паспорт составлен как объединенный документ, содержащий техническое описание изделия, указание по его эксплуатации и технические параметры.

1.2. Предназначен для обучения персонала правилам работы с молотками отбойными пневматическими (дальс бетоноломом) и их технического обслуживания, включает в себя техническое описание, инструкцию по эксплуатации, сведения о приемке, передаче, закреплению бетоноломов за работником при эксплуатации, инструкцию по техническому обслуживанию, ремонту и учету работы.

## 2. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

2.1. Бетоноломы Б-1, Б-2, Б-3 предназначены для разрушения бетона, реконструкции сооружений, сносу зданий, разрыхления асфальта, проведение спасательных работ, разрушения взлетно-посадочных полос аэродромов.

## 3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.1. Параметры бетоноломов Б-1, Б-2, Б-3 приведены в таблице 1 при номинальном давлении воздуха 0,5 МПа.

Наименование параметров	Норма		Таблица-1
	Б-1	Б-2	
Энергия удара, Дж	60	80	100
Частота ударов, с-1, не менее	19	15,5	13
Удельный расход воздуха, м <sup>3</sup> /мин	1,5		
Мощность, Вт, не менее	1140	1240	1300
Масса бетонолома (без инструмента), кг	13,1	14,4	15
Длина бетонолома без инструмента, мм	640	720	770
Внутренний диаметр рукояки, мм	16		
Давление сжатого воздуха, Па	5,0 · 10 <sup>5</sup> 3,5 · 10 <sup>5</sup>		
Размер хвостовика инструмента:			
высотой, мм	24		
длиной, мм	70		

3.2. Коэффициент внутрисменного использования 0,32.

3.3. Вибрационная характеристика бетоноломов, выраженная в виде логарифмического уровня коррелированного значения виброскорости (L<sub>v</sub>) по ГОСТ 17770-86 при коэффициенте внутрисменного использования η=0,45 не должна превышать 115 Дб.

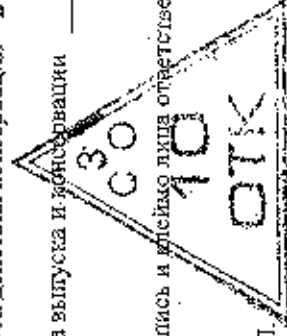
## 13. ПРИЕМКА, КОНСЕРВАЦИЯ И УПАКОВКА

13.1. Бетоноломы Б-1, Б-2, Б-3 (сужное подержнуть) заводской № \_\_\_\_\_ соответствуют требованиям Государственного стандарта России и признаны годными для эксплуатации. Требования безопасности подтверждены сертификатом соответствия РФ, гыгеническим сертификатом, ТУ 4833-001-83901781-2008.

13.2. Перед упаковкой внутренняя, наружная поверхность каждого бетонолома и запчасти должны быть подержнуть противокоррозионной защите по варианту В3-1 ГОСТ 9.014-78 с применением средств защиты: К-17 ГОСТ 10877-76, масла индустриального И-30А ГОСТ 20799-88 с добавлением 15-25% присадки КП ГОСТ 23639-79 или других маслорастворимых ингибиторов в соответствии с ГОСТ 9.014-78. После заливки смазки (через футорку) бетонолом включить в работу на 3-5 секунды.

Срок действия консервации - 2 года.

Дата выпуска и консервации - МАЙ 2014 200 г.



М.П.

13.3. Консервация бетоноломов по ГОСТ 9.014-78. После консервации впускное отверстие закрывается пробкой.

13.4. Упаковка бетоноломов производится по ГОСТ 12633-79. Группа изделий 2, условия хранения и транспортирования «С», вариант внутренней упаковки ВУ-0.

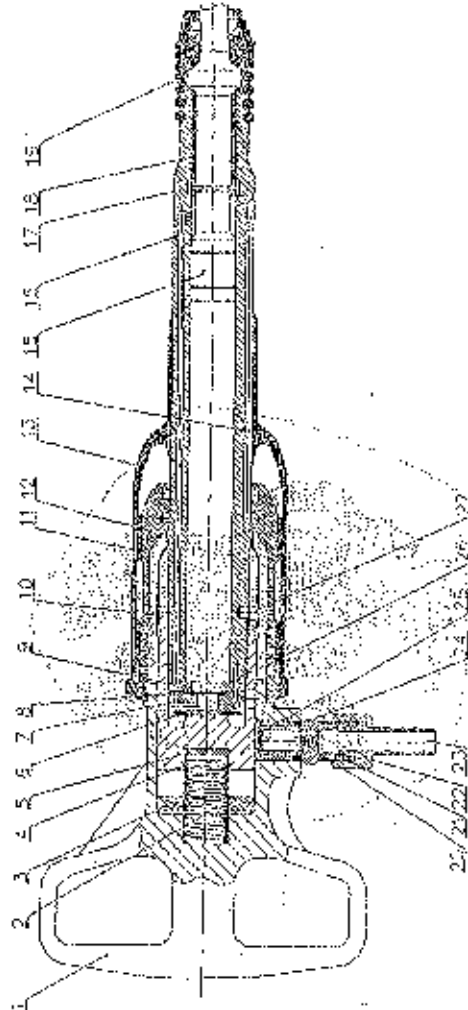
## 14. УТИЛИЗАЦИЯ

14.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, с установленным Законом РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими Российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми по использованию указанных законов.

6. СОСТАВ БЕТОНОЛОМА ПНЕВМАТИЧЕСКОГО

Перечень основных деталей и сборочных единиц, входящих в состав бетонолома приведен в рис. 1 и таблице 2.

Рис. 1



Бетонолом - Б-1, Б-2, Б-3.

Таблица-4

№	Код изделия	Наименование	Кол-во	№	Код изделия	Наименование	Кол-во
1	24000004001	Грунтозащит	1	15	24000000009	Удлинитель Б-2	1
2	24000004002	Грунтозащит	1	16	24000000009	Удлинитель Б-3	1
3	24000000001	Аккумулятор	1	17	24000001002	Переходник	1
4	24000000001	Звено промежуточное	1	18	24000001003	Бухса	1
5	24000000002	Синкатор	1	19	24000000010	Концевая муфта	1
6	24000000003	Технологическая муфта	1	20	24000000011	Грузовое	1
7	24000000001	Бортуз втулочный	1	21	24000000012	Футорка	1
8	24000000002	Кольцо	1	22	24000000013	Направляющая	1
9	24000000003	Кольцо клепаное	1	23	24000000014	Нагель	1
10	24000000004	Степеньное кольцо	1	24	24000000015	Муфта	1
11	24000000005	Кольцо	1	25	24000000016	Выходной	1
12	24000000006	Кольцо	1	26	24000000017	Штифт	1
13	24000000007	Грунтозащит	1	27	24000000017	Фиксатор	1
14	24000000008	Рубашка Б-1	1				
15	24000000008	Рубашка Б-2	1				
16	24000000008	Рубашка Б-3	1				
17	24000000009	Удлинитель Б-1	1				

7. ПОДГОТОВКА И ПОРЯДОК РАБОТЫ

7.1. Бетонолом, поступающий с завода или со склада, после длительного хранения должны быть разобраны, детали очищены от смазки и тщательно промыты в керосине и вновь собраны.

7.2. Убедитесь, что промежуточное звено зачищено туго и закреплено стопором. Помните, что при ослаблении этого соединения и появлении зазоров в воздухопроводящем устройстве резко ухудшаются параметры бетонолома.

7.3. Убедитесь в свободном перемещении рукоятки.

7.4. Перед началом работы присоедините рукав от бетонолома к фильтру и смазочной форсунке сети сжатого воздуха. При отсутствии смазочной форсунки смазку впускайте через шпильку. Производите в процессе эксплуатации бетонолома периодическую заливку смазки в бетонолом для обеспечения постоянной смазки трущихся деталей. Смазывайте ковш бетонолом 3-4 раза в смену на протяжении первых двух недель эксплуатации.

Приработавшийся бетонолом следует смазывать не реже двух раз в смену.

8. СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМЕ И ПЕРЕДАЧЕ БЕТОНОЛОМА ПНЕВМАТИЧЕСКОГО

Таблица-5

Дата	Состояние изделия	Основание (наименование, номер и дата документа)	Презервация, добротность и полнота		Примечание
			сдавшего	принявшего	

9. СВЕДЕНИЯ О ЗАКРЕПЛЕНИИ БЕТОНОЛОМА ПНЕВМАТИЧЕСКОГО

Таблица-6

Наименование изделия	Должность, фамилия и инициалы	Основание (наименование, номер и дата документа)		Подпись работника
		Закрепительные	Открепительные	

10. УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ БЕТОНОЛОМА ПНЕВМАТИЧЕСКОГО

Таблица-7

Дата	Вид технического обслуживания	Наработка		Основание (наименование, номер и дата документа)	Должность, фамилия и подпись		Примечание
		после последнего ремонта	с начала эксплуатации или		Выполн	Проверившего работу	

11. УЧЕТ РАБОТЫ БЕТОНОЛОМА ПНЕВМАТИЧЕСКОГО

Таблица-8

Дата	Цель работы	Время		Продолжительность работы	Наработка после последнего ремонта	Кто проводил работу	Должность, фамилия и подпись ведущего формуляр
		начала работы	окончания работы				

12. СОХРАННОСТЬ БЕТОНОЛОМА ПНЕВМАТИЧЕСКОГО

12.1. Бетонолом упаковывается в гефрокоробку.  
 12.2. Перед упаковкой наружная поверхность бетонолома и запасные части, не имеющие постоянного защитного покрытия, подвергается консервации смазкой пупочной ГОСТ 19537-83.  
 Срок защиты до переконсервации - 2 года.

3.4. Остатные уровни звуковой мощности бетонолозов при номинальном давлении не должны превышать технические допустимых уровней, указанных в табл.2

Таблица-2

Остатные уровни со среднегеометрической частотой, Гц	125	250	500	1000	2000	4000	8000	Корректированный уровень звуковой мощности, дБ
	105	104	100	98	96	93	87	108

Эксплуатация бетонолозов допускается только при условии применения средств защиты по ГОСТ 12.4.051-87, снижающих шум до уровней, установленных ГОСТ 12.1.003-83.

4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

4.1. В комплект поставки входят основное оборудование, запасные части и эксплуатационные документы, указанные в таблице 3.

Таблица-3

Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Масса, кг	Примечание
Б-1	Основное оборудование	1	13,1	
Б-2	Бетонолом пневматический	1	14,4	
Б-3		1	15,0	
Запасные части	Пружина кондовая	1	0,60	
	Ниппель	1	0,12	
	Гайка наконечная	1	0,50	
ПС	Технический паспорт	1	-	

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Общие требования мер безопасности должны соответствовать ГОСТ 12.2.010-75. К работе с бетонолозом допускаются лица, прошедшие предварительное обучение, знающие его устройство, меры безопасности при работе и требования настоящего паспорта.

Запрещается: производить наладку, разборку и другие работы по обслуживанию бетонолозом, не отсоединяя его от воздухопровода.

5.2. При обнаружении неисправности следует прекратить работу и слать бетонолом в ремонт.

Не допускается направлять бетонолом с зубилом на себя или других работающих при его опробовании или работе.

5.3. Крепление рукава, подводящего воздух, на ниппеле должно осуществляться надежно специальным хомутом, предохраняющим рукав от срыва.

Технический паспорт

ООО «Завод строительного оборудования» оставляет за собой право без исправления настоящего руководства вносить в конструкцию бетонокомов изменения, не ухудшающие техническую характеристику и не изменяющие присоединительные размеры.

Все рекомендации и пожелания по техническим изменениям просим направлять по адресу:

152613, Ярославская обл., г. Углич, Рыбинское шоссе, д. 20А, корп. 2  
 ООО «Завод строительного оборудования»  
[www.zso-uglich.ru](http://www.zso-uglich.ru)  
 E-mail: [zso-uglich@uglich.ru](mailto:zso-uglich@uglich.ru)  
 Тел. (48532) 500-11.

Технический паспорт

Едкая форма технического паспорта соответствует ГОСТ 2 601-95 внесена Госстандартом России и принята Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол №8—95 от 12 октября 1995 г.)  
 За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Беларусь	Белстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикский государственный центр по стандартизации, метрологии и сертификации
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Украина	Госстандарт Украины