



Электротехнический завод «KVТ», г. Калуга

# Гайколом гидравлический

Профессиональная серия



Паспорт модели:

**ГЛГ-1924 (KVТ)**

**ГЛГ-2432 (KVТ)**

**ГЛГ-3241 (KVТ)**

**ГЛГ-4150 (KVТ)**

[www.kvt.su](http://www.kvt.su)

## ВНИМАНИЕ!

Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

## Назначение

Гайколомы гидравлические  
**ГЛГ-1924 (КВТ), ГЛГ-2432 (КВТ),**  
**ГЛГ-3241 (КВТ), ГЛГ-4150 (КВТ)**  
 предназначены для быстрого и безопасного  
 демонтажа поврежденных и прижавевших  
 гаек различных конструкций

## Комплект поставки

Гайколом гидравлический . . . . . 1 шт.  
 Стальной кейс . . . . . 1 шт.  
 Ремкомплект . . . . . 1 шт.  
 Паспорт . . . . . 1 шт.

## Технические характеристики

Параметры/инструмент	ГЛГ-1924	ГЛГ-2432	ГЛГ-3241	ГЛГ-4150
Размер гайки «под ключ», мм	19...24	24...32	32...41	41...50
Размер гайки по резьбе*, мм	M12...M16	M16...M22	M22...M27	M27...M36
Максимальное усилие, т	10	15	20	35
Твердость лезвий, HRC	60...62			
Габариты кейса, мм	215x90x100	255x110x115	275x115x115	320x135x130
Габариты инструмента, мм	200x55x70	240x65x75	260x75x85	305x95x105
Вес инструмента/комплекта, кг	1,65/2,62	2,85/4,1	4,20/5,7	8,40/10,4
Совместимость	Гайколом совместим с любыми гидравлическими помпами «КВТ» с объемом рабочей жидкости не менее 0,25 л			

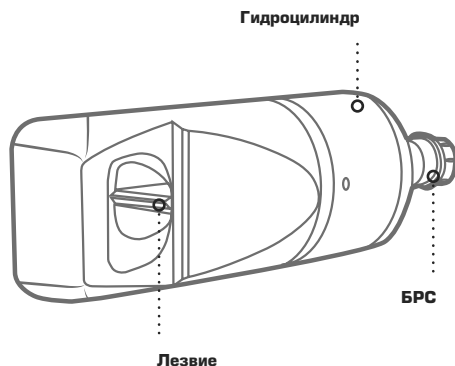
\* Данные по диаметру резьбы представлены для наиболее распространенных типов гаек и могут отличаться в зависимости от стандартов. В таких случаях при выборе инструмента следует руководствоваться значением размера «под ключ»

## Устройство, принцип и порядок работы

Гайколом гидравлический состоит из гидроцилиндра, клиновидного лезвия и быстроразъемного соединения (БРС).

Рабочая жидкость от помпы подается по рукаву высокого давления (РВД) через БРС в гидроцилиндр инструмента приводя в движение поршень, на котором расположено клиновидное лезвие. Давление рабочей жидкости воздействующей на поршень возрастает и лезвие перерезает гайку.

При падении давления возвратная пружина начинает разжиматься, двигая поршень с лезвием в обратном направлении.



## Меры безопасности

- Гайколомы гидравлические ГЛГ-1924 (КВТ), ГЛГ-2432 (КВТ), ГЛГ-3241 (КВТ), ГЛГ-4150 (КВТ) являются профессиональным инструментом, эксплуатация и обслуживание которых должна производиться квалифицированным персоналом



**Ознакомьтесь с инструкцией!**  
Перед началом работы внимательно изучите паспорт инструмента!



**Не работайте без нагрузки!**  
Создание давления без нагрузки приведет к поломке инструмента!



**Осторожно! Возможно травмирование!**  
Берегите руки! Не помещайте пальцы в рабочую зону инструмента!



**Работайте в очках!**  
Во время работы с инструментом используйте защитные очки!

- Используйте инструмент строго по его прямому назначению
- Не используйте инструмент при обнаружении каких-либо повреждений, а также не создавайте давление в инструменте без нагрузки
- Внимательно осмотрите рукав высокого давления на предмет целостности
- Не используйте инструмент при обнаружении повреждений рукава высокого давления
- Во время работы рукав должен быть без перегибов и максимально выпрямлен
- Перед тем как отсоединять РВД убедитесь, что давление в системе сброшено
- Закрывайте БРС рукава высокого давления заглушкой, когда он отсоединен во избежание загрязнения клапана
- Не проводите работы при температурах выше или ниже рабочего диапазона, это может привести к поломке инструмента
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, а также в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр
- В случае проведения самостоятельного ремонта используйте только оригинальные запчасти КВТ, которые Вы можете приобрести в Сервисном Центре КВТ. Предварительно согласуйте проведение самостоятельного ремонта с Сервисным Центром КВТ, иначе возможна потеря гарантии на инструмент (согласно разделу №4 п.6 Положения о гарантийном обслуживании)



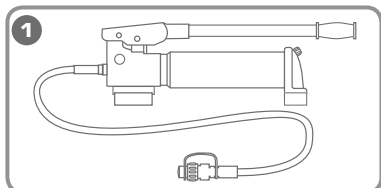
### **ВНИМАНИЕ!**

*Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при работе с инструментом.*

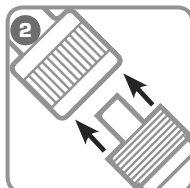
## Подготовка к работе



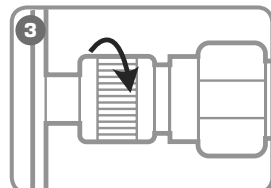
Во время подготовки инструмента к эксплуатации убедитесь, что используемое гидравлическое масло соответствует температуре окружающей среды в месте проведения работы. Проверьте наличие и уровень масла в резервуаре инструмента



**Установите инструмент по возможности на ровной, плоской поверхности. Такое положение обеспечит устойчивость насоса во время работы**

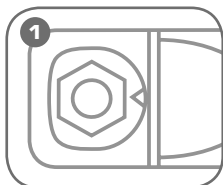


**Присоедините рукав РВД к клапану на инструменте через БРС**

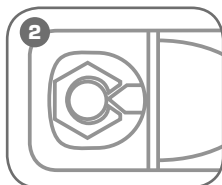


**Плотно затяните гильзу БРС, приложив достаточное усилие (без применения слесарного инструмента)**

## Порядок работы



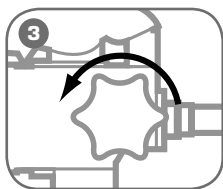
**Установите гайку в рабочую область гайколома**



**Создайте давление помпой, разрежьте гайку**

**!** *Перед тем как начинать резку убедитесь, что габаритные размеры гайки находятся в допустимых пределах.*

**!** *В случае необходимости разблокировать гайколом можно на любом этапе резки. Для этого плавно уменьшите подаваемое помпой давление.*

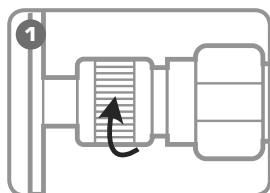


**Сбросьте давление на помпе**

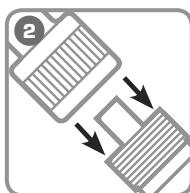
**!** *Не пытайтесь производить повторный слом гаек высокого класса прочности. Это может привести к поломке гайколома.*

**!** *Не допускайте перекаса и неполного прилегания лезвия к поверхности (границы) разрезаемой гайки.*

## Завершение работы



1. После завершения работы убедитесь, что давление в системе сброшено. Открутите гайку быстроразъемного соединения.



2. Отсоедините рукав помпы от исполняющего инструмента и установите заглушку на БРС.

## Обслуживание инструмента

### ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

- После завершения работ, инструмент должен быть протерт чистой ветошью для удаления различной грязи с инструмента, прежде всего в местах подвижных частей

## Хранение и транспортировка

### ХРАНЕНИЕ

- Храните инструмент в кейсе в сухом помещении
- Если инструмент долгое время находился на холоде при температуре ниже  $-15^{\circ}\text{C}$ , то прежде чем начать работу выдержите инструмент 2–3 часа при температуре не ниже  $+10^{\circ}\text{C}$ . При этом удаляйте ветошью конденсат с поверхности инструмента во избежание попадания влаги в гидросистему инструмента
- Во время длительного хранения обрабатывайте инструмент противокоррозионным составом

### ТРАНСПОРТИРОВКА

- Транспортировку инструмента производите в индивидуальной и жесткой транспортной упаковке, обеспечивающей целостность инструмента
- Во время транспортировки не подвергайте ударам, оберегайте от воздействия влаги и попадания атмосферных осадков

## Возможные неисправности и способы их устранения

### 1 ОТСУТСТВУЕТ НЕОБХОДИМОЕ ДАВЛЕНИЕ

«Причина» – недостаточно гидравлического масла в помпе

«Решение» – долить рекомендуемое масло до необходимого объема согласно инструкции приложенной к помпе

«Причина» – загрязнение гидравлической системы помпы

«Решение» – замените гидравлическое масло согласно инструкции приложенной к помпе

«Причина» – не закрыт или неполностью закрыт дроссельный винт помпы

«Решение» – поверните дроссельный винт до упора в положение «закрыть», не прикладывая при этом чрезмерных усилий

### 2 ШТОК НЕ ВОЗВРАЩАЕТСЯ В ИСХОДНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ

«Причина» – БРС недостаточно хорошо присоединен к инструменту

«Решение» – сбросьте давление на помпе и заново переподключите БРС

## Возможные неисправности и способы их устранения

«Причина» – поломка возвратной пружины

«Решение» – обратитесь в Сервисный Центр КВТ по поводу приобретения возвратной пружины либо отправки/оформления инструмента на сервисное обслуживание

### 3 ТЕЧЬ МАСЛА

«Причина» – износ уплотнений

«Решение» – замените уплотнения самостоятельно согласно инструкции на сайте КВТ в разделе самостоятельный ремонт [www.kvt.su](http://www.kvt.su), либо обратитесь в Сервисный Центр КВТ

### 4 ИНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ

Обратитесь в Сервисный Центр КВТ



*По вопросу приобретения необходимых запчастей в случае проведения самостоятельного ремонта обратитесь в Сервисный Центр КВТ, либо отправьте инструмент для проведения ремонта*

## Правила гарантийного обслуживания

### Уважаемые покупатели!

Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов. Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.

Гарантийный срок ГЛГ–1924 (КВТ), ГЛГ–2432 (КВТ), ГЛГ–3241 (КВТ), ГЛГ–4150 (КВТ) – 36 месяцев со дня продажи инструмента (что подтверждается документами о приобретении). Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу №3 и №4 Положения о гарантийном обслуживании

### **Гарантийные обязательства не распространяются (согласно разделу №3 Общего положения о гарантийном обслуживании):**

- На инструмент с отсутствующими товарными знаками, без возможности его идентификации в качестве инструмента торговой марки «КВТ»;
- Упаковку, расходные, материалы и аксессуары
- (фильтры, сетки, мешки, картриджи, ножи, насадки и т.п.);
- Рабочие головы, штоки и рукоятки в гидравлических прессах, не оборудованных клапаном автоматического сброса давления (АСД);
- Резиновые и фторопластовые уплотнители гидравлического оборудования;
- Храповый механизм секторных ножниц (храповик, стопорная собачка, пружины);
- Все лезвия режущего инструмента (кабелерезов, тросорезов, болторезов и т.п.);
- Резьбовые шпильки инструмента для пробивки отверстий;

## Правила гарантийного обслуживания

- Возвратные пружины в ручном инструменте (пресс-клещи, стрипперы для проводов и т.д.);
- Элементы питания, внешние блоки питания и зарядные устройства;
- Подшипники скольжения, качения

### **Случай не является гарантийным (согласно разделу №4 Общего положения о гарантийном обслуживании):**

- При предъявлении претензии по внешнему виду, механическим повреждениям, отсутствию крепежа и некомплектности инструмента, возникшей после передачи товара Покупателю;
- При наличии повреждений, вызванных использованием инструмента не по назначению, связанных с нарушением правил эксплуатации, порядка регламентных работ, а так же условий хранения и транспортировки;
- При наличии следов деформации или разрушения деталей и узлов инструмента, вызванных превышением допустимых технических возможностей инструмента (например превышение максимально допустимых диаметров кабелей, тросов при резке, резке кабелей со стальным сердечником ножницами не предназначенными для этого и т.д.);
- При внесении изменений в конструкцию инструмента;
- При самостоятельной регулировке инструмента, приведшей к выходу инструмента из строя;
- При самостоятельном ремонте или замене деталей инструмента и расходных материалов на нештатные, либо ремонте в других мастерских и сервисных центрах;
- В случае поломки или снижения работоспособности инструмента в результате влияния внешних неблагоприятных факторов (воздействия влаги, агрессивных сред, высоких температур и т.п.);
- При выработке и износе отдельных узлов инструмента, возникших по причине чрезмерного интенсивного использования инструмента;
- При наличии повреждений, либо преждевременного выхода из строя деталей и узлов, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные механические и гидравлические узлы инструмента;
- При нарушении работоспособности инструмента, возникшей по причине независящей от производителя (форс-мажорные обстоятельства, стихийные бедствия, техногенные катастрофы и т.п.)

## Срок службы

Средний срок службы инструмента при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации составляет 36 месяцев. Срок службы исчисляются с даты ввода инструмента в эксплуатацию. Фактический срок службы инструмента не ограничивается указанным сроком, а определяется его техническим состоянием.

### Адреса и контакты

#### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «КЭЗ КВТ»  
248033, Россия, г. Калуга  
пер. Секиотовский, д.12

#### СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР КВТ

248033, Россия, г. Калуга  
пер. Секиотовский, д.12  
телефон: (4842)595-260  
адрес электронной почты: service@kvt.su

\* Подробная информация о технических характеристиках, гарантийном положении, самостоятельном ремонте и пр., размещена на сайте завода-изготовителя [www.kvt.su](http://www.kvt.su)

Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию инструмента без уведомления

### Сведения о приемке

Гайколом гидравлический

**ГЛГ-1924 (КВТ)**

**ГЛГ-2432 (КВТ)**

**ГЛГ-3241 (КВТ)**

**ГЛГ-4150 (КВТ)**

### Штамп ОТК

Соответствует техническим условиям  
ТУ 4834-022-97284872-2006.  
Признан годным для эксплуатации.

### Отметка о продаже